

VRUTY PRO DŘEVOSTAVBY

VGZ - VGS



VRUTY PRO DŘEVOSTAVBY VGZ, VGS - celozávitové konstrukční vruty

Použití

Unikátní vruty s válcovou hlavou pro spojování dřevěných konstrukcí. Jsou navrženy pro spojování dřevěných trámů, lepených profilů a dřevěných prvků.

Svým unikátním technickým řešením jsou vruty pro dřevěné konstrukce vhodné pro všechny typy dřevěných konstrukcí. Ideální jsou pro rekonstrukce a opravy.

Výhody

- po aplikaci vzniká jedinečně pevný spoj
- vyšší možnost zatížení spoje
- montáž vrutu bez nutnosti předvrtání
- „neviditelný“ spoj pro dřevěné konstrukce
- designově čisté řešení spojování dřeva

Povrchová úprava s trojmocným chromem Cr³⁺, nejedovatou látkou nahrazující šestimocný chrom Cr⁶

Speciální voskování povrchu z důvodu snížení tření během šroubování

Velmi hluboký zářez TX s optimální geometrií kvůli dosažení vyššího záběru



VGZ
kuželová hlava



VGS
válcová hlava

Závit po celé délce pro spoje dřevo-dřevo a dřevo-ocel

Hluboký závit kvůli vyšší odolnosti vůči vytažení

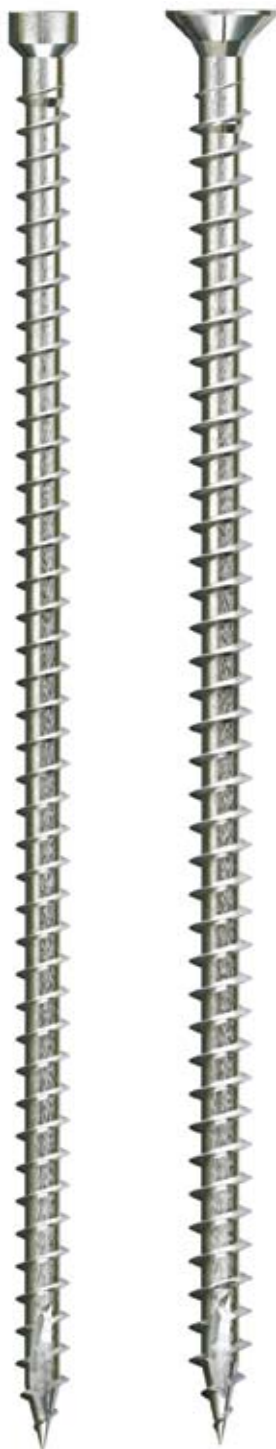
Velké stoupání závitů

Posun samořezného hrotu dozadu z důvodu přesnějšího zavrtání vrutu do dřeva

Závit až po hrot kvůli lepšímu počátečnímu záběru

VRUTY PRO DŘEVOSTAVBY VGZ, VGS

Hlava kuželová / zápustná
 Drážka TORX
 Materiál kalená ocel 10.9
 Povrchová úprava zinek bílý

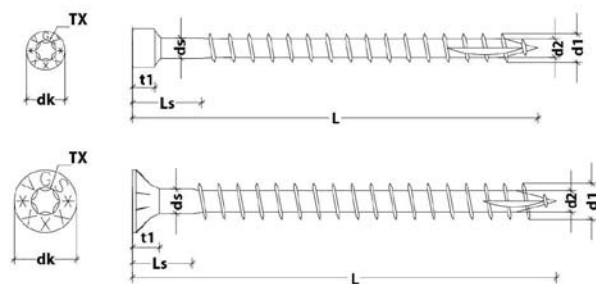


VGZ		
Rozměr mm	Drážka	Balení ks
7x100	TX 30	25
7x140	TX 30	25
7x180	TX 30	25
7x220	TX 30	25
7x260	TX 30	25
7x300	TX 30	25
7x340	TX 30	25
9x160	TX 40	25
9x200	TX 40	25
9x240	TX 40	25
9x280	TX 40	25
9x320	TX 40	25
9x360	TX 40	25
9x400	TX 40	25
9x450	TX 40	25
9x500	TX 40	25

VGS		
Rozměr mm	Drážka	Balení ks
11x250	TX 50	25
11x300	TX 50	25
11x350	TX 50	25
11x400	TX 50	25
11x450	TX 50	25
11x500	TX 50	25
11x550	TX 50	25
11x600	TX 50	25

INFORMACE O VÝROBKU

		VGZ		VGS
Jmenovitý průměr	d_1 [mm]	7	9	11
Průměr hlavy	d_k [mm]	9,50	11,50	19,30
Průměr dřívku na části se závitem	d_2 [mm]	4,60	5,90	6,60
Průměr dřívku bez závitu	d_3 [mm]	5,00	6,50	7,70
Délka závitu	$L-L_s$ [mm]	L-25	L-25	L-35
Tloušťka hlavy	t_1 [mm]	5,50	5,50	8,20
Délka šroubu	L [mm]	od 100 do 340	od 160 do 400	od 250 do 600
Torx	TX	30	40	50
Charakt. moment únavy	M_{yk} [Nm]	14,20	27,20	45,90
Průměr předvrtání	d_p [mm]	5,00	6,00	7,00



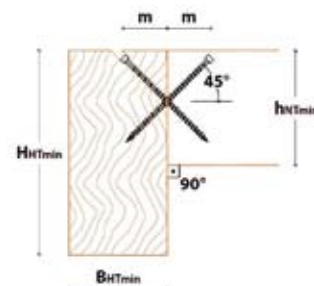
MONTÁŽNÍ PŘÍPRAVEK PRO APLIKACI VRUTŮ VGZ



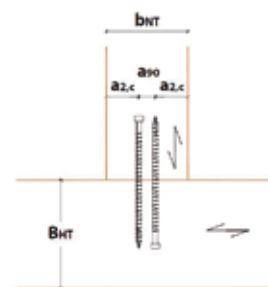
SPOJENÍ HLAVNÍ NOSNÍK - SEKUNDÁRNÍ NOSNÍK, PRAVOÚHLÝ SPOJ

d_1 [mm]	L [mm]	S_g [mm]	$H_{HT\ min}$ [mm]	$B_{HT\ min}$ [mm]	$h_{NT\ min}$ [mm]	$b_{NT\ min}$ [mm]		m [mm]	Počet dvojcí	V_{zul} DIN 1052:1988 [kN]	R_{vk} DIN 1052:2004 [kN]
						Bez před- vrtání	S předvr- táním				
7	100	28	95	60	95	70	60	45	1	1,39	2,74
						110	100	2	2,77	5,49	
						150	130	3	4,16	8,23	
	140	48	120	70	120	70	60	59	1	2,38	4,71
						110	100	2	4,75	9,41	
						150	130	3	7,13	14,12	
	180	68	150	85	150	70	60	74	1	3,37	6,67
						110	100	2	6,73	13,33	
						150	130	3	10,10	20,00	
	220	88	180	100	180	70	60	88	1	4,36	8,63
						110	100	2	8,71	17,25	
						150	130	3	13,07	25,88	
	260	108	205	115	205	70	60	102	1	5,35	10,59
						110	100	2	10,69	21,17	
						150	130	3	16,04	31,76	
	300	128	235	130	235	70	60	116	1	6,34	12,55
						110	100	2	12,67	25,09	
						150	130	3	19,01	37,64	
340	148	265	145	265	70	60	130	1	7,33	14,51	
					110	100	2	14,65	29,01		
					150	130	3	21,98	43,52		
9	160	58	135	80	135	90	70	67	1	3,69	7,31
						140	130	2	7,38	14,62	
						190	170	3	11,07	21,93	
	200	78	165	95	165	90	70	81	1	4,96	9,83
						140	130	2	9,93	19,66	
						190	170	3	14,89	29,49	
	240	98	190	105	190	90	70	95	1	6,24	12,35
						140	130	2	12,47	24,70	
						190	170	3	18,71	37,05	
	280	118	220	120	220	90	70	109	1	7,51	14,87
						140	130	2	15,02	29,74	
						190	170	3	22,53	44,61	
	320	138	250	135	250	90	70	123	1	8,78	17,39
						140	130	2	17,56	34,78	
						190	170	3	26,35	52,18	
	360	158	275	150	275	90	70	137	1	10,06	19,91
						140	130	2	20,11	39,82	
						190	170	3	30,17	59,74	
400	178	305	165	305	90	70	151	1	11,33	22,43	
					140	130	2	22,66	44,87		
					190	170	3	33,98	67,30		
11	250	103	200	110	200	110	90	98	1	8,01	15,87
						170	150	2	16,02	31,73	
						230	210	3	24,03	47,60	
	300	128	235	130	235	110	90	116	1	9,96	19,72
						170	150	2	19,91	39,43	
						230	210	3	29,87	59,15	
	350	153	270	145	270	110	90	134	1	11,90	23,57
						170	150	2	23,80	47,13	
						230	210	3	35,70	70,70	
	400	178	305	165	305	110	90	151	1	13,85	27,42
						170	150	2	27,69	54,84	
						230	210	3	41,54	82,25	
	450	203	340	180	340	110	90	169	1	15,79	31,27
						170	150	2	31,58	62,54	
						230	210	3	47,37	93,81	
	500	228	375	200	375	110	90	187	1	17,73	35,12
						170	150	2	35,47	70,24	
						230	210	3	53,20	105,36	
550	253	410	215	410	110	90	204	1	19,68	38,97	
					170	150	2	39,36	77,94		
					230	210	3	59,04	116,91		
600	278	445	235	445	110	90	222	1	21,62	42,82	
					170	150	2	43,25	85,64		
					230	210	3	64,87	128,46		

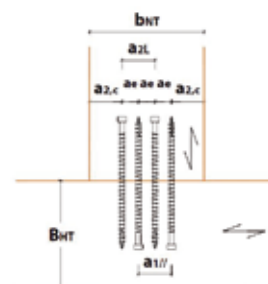
Řez:



Půdorys – 1 dvojcice:



Půdorys – 2 nebo více dvojcic:



APLIKACE



Přípustné hodnoty pocházejí z normy DIN 1052:1988.

Charakteristické hodnoty pocházejí z norem DIN 1052:2004 a EN 1995:2004.

Pro hodnoty mechanické odolnosti a geometrie šroubů se vycházelo z údajů uvedených v homologačním dokumentu Z-9.1-731.

Podrobné technické informace naleznete na webových stránkách www.wintech.cz.

Firma Visimpex a.s. je oficiálním partnerem firmy Rothoblaas v České a Slovenské republice.